Общие сведения

HanQiCNC: Всё ради вашего успеха.

Удовлетворение потребностей пользователей — наша главная цель, а забота о них — наша обязанность. Компания Hanqi на протяжении долгого времени поставляет высококачественное электроэрозионное и фрезерное оборудование с ЧПУ, обеспечивая при этом эффективную техническую поддержку. Мы уверены в своих силах и готовы предложить вам максимально конкурентоспособную продукцию.

Контакты

Suzhou Hanqi CNC Equipment Co., Ltd.

170 # ZhanqiaotouStreet,TonganTown,Huqiu,Suzhou,China

Tel: +86 (0) 512 6721 4582

+86 (0) 512 6575 5250

Fax:+86 (0) 512 6618 3403

E-mail: info@hanqicnc.cn

Web: www.hanqicnc.com

HANQICNC

СЕРВО-ВЫРЕЗНЫЕ СТАНКИ И ПРОШИВНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

HQ-FL HQ-GS

HQ-EM

HQ-U HQ-G

HQ-K HQ-K-II



Технические данные и изображения приведены исключительно для ознакомления. Компания Hanqi прилагает все усилия для обеспечения точности информации о продукции; просим отнестись с пониманием в случае обнаружения ошибок. Окончательное право интерпретации и владения информацией остается за компанией Hanqi

Hanqi CNC
Работаем для вас

ООО «Сучжоу Ханьци ЧПУ Оборудование

О компании

Мы были основаны в 2005 году, а наш основатель работает в сфере электроэрозионной обработки уже более 30 лет. Мы — профессиональное предприятие по производству электроэрозионных станков, расположенное в зоне высоких технологий города Сучжоу (провинция Цзянсу, Китай).

Наша территория занимает более 20 акров земли, а площадь завода составляет более 20 000 квадратных метров. Мы специализируемся на производстве проволочно-вырезных (WEDM) и прошивных (EDM) электроэрозионных станков.

Наша продукция прошла сертификацию ISO9001 и CE. Мы обладаем независимыми мощностями для производства, исследований и разработок. Мы — партнер, которому можно доверять, и будем рады предложить вам свои услуги!



Производитель высокоточного электроэрозионного оборудования

О нас

Патенты и почетные сертификаты

Более 20 лет опыта



Гарантия качества

Швейцарские технологии



Производство



Контроль качества



Сборка

Серия HQ-FL

Флагманская серия с линейными двигателями

Проволочно-вырезной электроэрозионный станок с линейным двигателем и полностью замкнутым контуром управления

- Технология линейного привода Подъемно-опускной рабочий бак
- Дизайн «все в одном»
- Поддержка G-кода
- Экспертная база данных
- Лучшая шероховатость Ra ≤ 0,5 мкм
- Точность обработки ≤ ± 3 мкм



5项 专利技术

Технические параметры

		HQ-400FL	HQ-600FL	HQ-800FL	HQ-2000FL
Станок					
Габариты станка (Д x Ш x В)	mm	1350×1720 ×2170	2350×2084 ×2170	2480×2200 ×2400	4100×4600 ×2600
Масса станка	kg	2200	2500	4500	15000
Ход рабочего стола (X / Y)	mm	400×320	600×400	800×600	2000×1200
Перемещение по оси Z (регулировка ЧПУ)	mm	300	300	500	260+500
Макс. конусность (угол / толщина)	°/mm	±15°/80	±15°/80	±15°/80	±6°/80
Диапазон диаметров молибденовой проволоки	mm	Φ0.12-0.20	Φ0.12-0.20	Φ0.12-0.20	Φ0.12-0.20
Выходная мощность	kw	≤2.3	≤2.8	≤3.5	≤4.5
Рабочая зона					
Размеры рабочего стола	mm	660×480	900×560	1100×800	2530×1380
Размер бака рабочей жидкости	mm	1000×580	1200×660	1450×900	2800×1600
Максимальная нагрузка	kg	500	900	2000	12000

Сервис для BAC

Suzhou Hanqi CNC Equipment Co., Ltd.
ADD:170#Zhanqiaotou Street,TonganTown,Huqiu, Suzhou,China
Tel:+86（0）512 6721 4582
E-mail:info@hanqicnc.cn Web: www.hanqicnc.com

Серия HQ-FU

Флагманская серия Ultra

- Сервопривод переменного тока Panasonic
- Подъемно-опускной рабочий бак
- Дизайн «все в одном»
- Поддержка G-кода
- Экспертная база данных
- Лучшая шероховатость Ra ≤ 0,5 мкм
- Точность обработки ≤ ± 5 мкм



5项 专利技术

Технические параметры

		HQ-400FU	HQ-600FU	HQ-800FU
Станок				
Габариты станка (Д x Ш x В)	mm	1350×1720 ×2170	2350×2084 ×2170	2480×2200 ×2400
Масса станка	kg	2200	2500	4500
Перемещение рабочего стола (X / Y)	mm	400×320	600×400	800×600
Ход по оси Z (регулировка ЧПУ)	mm	300	300	500
Макс. конусность (угол / толщина)	°/mm	±15°/80	±15°/80	±15°/80
Диаметр молибденовой проволоки	mm	Φ0.12-0.20	Φ0.12-0.20	Φ0.12-0.20
Выходная мощность	kw	≤2.3	≤2.8	≤3.5
Рабочая зона				
Размеры рабочего стола	mm	660×480	900×560	1100×800
Размер бака рабочей жидкости	mm	1000×580	1200×660	1450×900
Максимальная нагрузка	kg	500	900	2000

Сервис для BAC

Suzhou Hanqi CNC Equipment Co., Ltd.
ADD:170#Zhanqiaotou Street,TonganTown,Huqiu, Suzhou,China
Tel:+86（0）512 6721 4582
E-mail:info@hanqicnc.cn Web: www.hanqicnc.com

Серия HQ-GS3

Серия оптимального выбора

Проволочно-вырезной электроэрозионный станок с сервоприводом



- Сервопривод переменного тока Panasonic
- Рабочий бак с двойным складыванием
- Дизайн «все в одном»
- Поддержка G-кода
- Экспертная база данных
- Лучшая шероховатость Ra ≤ 0,6 мкм
- Точность обработки ≤ ± 6 мкм

Технические параметры

		HQ-400GS3	HQ-500GS3	HQ-630GS3	HQ-800GS3
Станок					
Габариты станка (Д x Ш x В)	mm	(1280+613)×1683 ×2100	(1460+779)×1930 ×2100	2050×1550 ×2000	2300×1900 ×2300
Масса станка	kg	2000	2500	3000	3800
Ход рабочего стола (X / Y)	mm	400×320	500×400	630×500	800*630
Перемещение по оси Z (регулируется ЧПУ)	mm	260	260	260	260
Максимальный конус	°/mm	±6°/80	±6°/80	±6°/80	±15°/80
Диапазон диаметров молибденовой проволоки	mm	Φ0.12-0.20	Φ0.12-0.20	Φ0.12-0.20	Φ0.12-0.20
Выходная мощность	kw	≤2.3	≤2.8	≤3	≤3.5
Рабочая зона					
Размер рабочего стола	mm	660×450	720×520	880×600	1050*650
Размер бака для рабочей жидкости (СОЖ)	mm	980×550	1180×710	1310×795	1400*940
Максимальная нагрузка (грузоподъемность стола)	kg	400	500	700	800

Сервис для BAC

Suzhou Hanqi CNC Equipment Co., Ltd.
ADD:170#Zhanqiaotou Street,TonganTown,Huqiu, Suzhou,China
Tel:+86（0）512 6721 4582
E-mail:info@hanqicnc.cn Web: www.hanqicnc.com

Серия HQ-EM

Эконом-серия станков



- Отечественный сервопривод переменного тока
- Рабочий бак с двойным складыванием
- Раздельная конструкция (Separate Design)
- Поддержка G-кода
- Экспертная база данных
- Лучшая шероховатость Ra ≤ 0,8 мкм
- Точность обработки ≤ ± 8 мкм

Технические параметры

		HQ-400EM	HQ-600EM
Станок			
Габариты станка (Д x Ш x В)	mm	1600×1800×2170	2200×2500×2200
Масса станка	kg	1700	2500
Ход рабочего стола (X / Y)	mm	400×320	600×400
Перемещение по оси Z (регулируется ЧПУ)	mm	260	300
Максимальный конус	°/mm	±6°/80	±6°/80
Диапазон диаметров молибденовой проволоки	mm	Φ0.12-0.20	Φ0.12-0.20
Выходная мощность	kw	≤2	≤2
Рабочая зона			
Размер рабочего стола	mm	660×450	880×600
Размер бака для рабочей жидкости (СОЖ)	mm	755×490	1310×795
Максимальная нагрузка (грузоподъемность стола)	kg	300	700

Сервис для BAC

Suzhou Hanqi CNC Equipment Co., Ltd.
ADD:170#Zhanqiaotou Street,TonganTown,Huqiu, Suzhou,China
Tel:+86（0）512 6721 4582
E-mail:info@hanqicnc.cn Web: www.hanqicnc.com

Серия HQ-U

Зеркальный электроэрозионный станок с ЧПУ
С подъемным баком для рабочей жидкости с ЧПУ



- Восьми осевая система с пяти осевой интерполяцией
- Режим передачи данных через протокол EtherCAT
- Неподвижный рабочий стол
- Стандартный пневматический патрон (зажим)
- Стандартный масляный радиатор
- Точность позиционирования ≤ 0,005 мм
- Точность повторяемости позиционирования ≤ 0,003 мм
- Точность обработки ± 0.005 мм
- Оптимальная шероховатость поверхности ≤ 0,05

Стандартная комплектация

- Оптическая линейка относительного отсчета
- Пневматический патрон EROWA (производства КНР)
- Масляный радиатор
- Регулируемый ручной патрон

Дополнительная комплектация

- Устройство автоматической смены инструмента (АСИ) с сервоприводом
- Оптическая линейка абсолютного отсчета
- Устройство удаления дыма
- Функция онлайн-контроля
- Оси C, A, A/B и т.д.
- Автоматическая система пожаротушения
- Максимальный ток обработки 80A
- Изготовление по индивидуальным размерам

Технические параметры

		HQ-U40	HQ-U60	HQ-U80	HQ-U120
Станок					
Конструкция станка		Полностью литая конструкция / фиксированный рабочий стол / бак для рабочей жидкости с ЧПУ-подъемом			
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В)	mm	1540×2380×2200	2030×2480×2800	2300×2630×3000	2700×2900×3300
Вес	kg	3800	5500	6500	9500
Рабочая зона					
Перемещение по осям X, Y и Z	mm	400×300×300	600×400×400	800×500×400	1200×600×500
Размер стола (Макс. размер заготовки)	mm	840×600×350	1100×750×450	1400×900×500	1600×1000×600
Площадь рабочего стола	mm	600×400	850×600	1100×700	1400×800
Расстояние от пола до стола	mm	830	920	960	1200
Расстояние от плиты электрода до стола	mm	265-565	300-700	350-750	350-850
Заготовки и электроды					
Максимальный вес электрода	kg	50	100	100	100
Максимальный вес заготовки	kg	800	2000	3000	4500
Параметры обработки					
Максимальный средний ток	A	50	50	50	50
Максимальная производительность обработки	mm³/min	500	500	500	500
Наилучшая шероховатость	um	0.05	0.07	0.08	0.08
Минимальный износ электрода	%	0.1	0.1	0.1	0.1
Минимальный износ углов	um	10	10	10	10
Стандарт электропитания					
Максимальная потребляемая мощность.	KW	11	11	13	13

Сервис для BAC

Suzhou Hanqi CNC Equipment Co., Ltd.
ADD:170#Zhanqiaotou Street,TonganTown,Huqiu, Suzhou,China
Tel:+86（0）512 6721 4582
E-mail:info@hanqicnc.cn Web: www.hanqicnc.com

Серия HQ-G

- 8 осей, 5-осевая интерполяция
- Режим передачи данных по протоколу EtherCAT.
- Крестовый (координатный) рабочий стол
- Точность позиционирования ≤ 0,005 мм
- Повторяемость позиционирования ≤ 0,003 мм
- Точность обработки ± 0.007 мм
- Оптимальная шероховатость поверхности ≤0,05 мкм



Стандартная комплектация:

- Магнитная плита
- Регулируемый ручной патрон.

Дополнительная комплектация:

- Автоматическая смена инструмента (АТС) с сервоприводом
- Абсолютная оптическая линейка.
- Устройство удаления дыма (вытяжка).
- Функция измерения/контроля в процессе обработки
- Оси C, A, A/B и др.
- Автоматическая система пожаротушения.
- Максимальный ток обработки 80A.
- Масляный охладитель.

Технические параметры

		HQ-G45
Станок		
Конструкция станка		Cross slide/All casting C-shaped structure
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В)	mm	1900×2270×2320
Вес	kg	2600
Рабочая зона		
Перемещение по осям X, Y и Z	mm	450×350×300
Размер стола (Макс. размер заготовки)	mm	840×600×350
Площадь рабочего стола	mm	600×400
Расстояние от пола до стола	mm	830
Расстояние от плиты электрода до стола	mm	265-565
Заготовки и электроды		
Максимальный вес электрода	kg	50
Максимальный вес заготовки	kg	800
Параметры обработки		
Максимальный средний ток	A	50
Максимальная производительность обработки	mm³/min	500
Наилучшая шероховатость	um	0.05
Минимальный износ электрода	%	0.1
Минимальный износ углов	um	10
Стандарт электропитания		
Максимальная потребляемая мощность.	KW	9

Сервис для BAC

Suzhou Hanqi CNC Equipment Co., Ltd.
ADD:170#Zhanqiaotou Street,TonganTown,Huqiu, Suzhou,China
Tel:+86（0）512 6721 4582
E-mail:info@hanqicnc.cn Web: www.hanqicnc.com

Серия HQ-K

Однотиповой электроэрозионный прошивочный станок с ЧПУ.



- 8-осевой с 5-осевой интерполяцией (или «8 осей, 5 одновременно управляемых»)
- Протокол связи EtherCAT
- Неподвижный рабочий стол
- Точность позиционирования ≤ 0,01 мм
- Точность повторного позиционирования ≤ 0,005 мм
- Точность обработки ± 0,01 мм
- Оптимальная шероховатость поверхности ≤ 0,1 мкм

Стандартная комплектация

- Магнитная плита (производства КНР)
- Регулируемый ручной патрон

Дополнительная комплектация

- Устройство автоматической смены инструмента (АСИ) с сервоприводом
- Оптическая линейка абсолютного отсчета
- Устройство удаления дыма / Вытяжка
- Функция онлайн-контроля / Измерения в процессе
- Оси C, A, A/B и т. д.
- Автоматическая система пожаротушения
- Максимальный ток обработки 80A
- Масляный радиатор / Охладитель масла
- Изготовление по индивидуальным (увеличенным) размерам

Технические параметры

Станок		HQ-540K	HQ-650K	HQ-850K	HQ-1060K	HQ-1260K
Конструкция станка		Цельнолитая станина / неподвижный рабочий стол.				
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В)	mm	2150×2500×2750	2000×2700×2700	22650×2975×2900	2600×3100×2935	2600×3100×3100
Вес	kg	3800	4000	5200	5200	5300
Рабочая зона						
Перемещение по осям X, Y и Z	mm	500×400×300	650×400×350	1000×500×400	1000×500×400	1200×600×500
Размер рабочего стола	mm	1300×800×450	1600×900×580	220011500×600	2200×1150×600	2200×1150×600
Площадь верстака	mm	850×500	900×500	1380×800	1380×800	1380×800
Расстояние от плиты электрода до рабочего стола	mm	700	750	900	950	950
Заготовки и электроды						
Максимальный вес электрода	kg	50	70	100	100	100
Максимальный вес заготовки	kg	1800	2000	3000	4000	4000
Параметры обработки						
Максимальный средний ток	A	50	50	50	50	50
Максимальная производительность обработки	mm³/min	500	500	500	500	500
Наилучшая шероховатость	um	0.08	0.07	0.08	0.08	0.08
Минимальный износ электрода	%	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Минимальный износ углов	um	20	20	20	20	20
Стандарт электропитания						
Максимальная входная мощность	KW	9	9	11	11	11

Сервис для BAC

Suzhou Hanqi CNC Equipment Co., Ltd.
ADD:170#Zhanqiaotou Street,TonganTown,Huqiu, Suzhou,China
Tel:+86（0）512 6721 4582
E-mail:info@hanqicnc.cn Web: www.hanqicnc.com

Серия HQ-K-II

Зеркальный электроэрозионный станок с ЧПУ



- Восьмиосевая пятикоординатная связь
- Режим связи EtherCAT
- Неподвижный рабочий стол
- Точность позиционирования ≤ 0,01 мм
- Точность повторного позиционирования ≤ 0,005 мм
- Точность обработки ± 0,01 мм
- Оптимальная шероховатость поверхности ≤ 0,1 мкм

Стандартная комплектация

- Магнитная плита (производства КНР)
- Регулируемый ручной патрон

Дополнительная комплектация

- Устройство автоматической смены инструмента (АСИ) с сервоприводом
- Оптическая линейка абсолютного отсчета
- Устройство удаления дыма / Вытяжка
- Функция онлайн-контроля
- Оси C, A, A/B и т. д.
- Автоматическая система пожаротушения
- Максимальный ток обработки 80A
- Масляный радиатор / Охладитель масла
- Изготовление по индивидуальным (увеличенным) размерам

Технические параметры

Станок		HQ-1260K-II	HQ-1470K-II	HQ-1880K-II	HQ-2180K-II
Конструкция станка		Цельнолитая станина / неподвижный рабочий стол.			
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В)	mm	2 600x3100x3100	3000x3500x3450	4200x3500x3850	4200x5100x3850
Вес	kg	6500	10000	13000	17500
Рабочая зона					
Перемещение по осям X, Y и Z	mm	(650x2)×500×400	(1000x2)×600×500	(1200x2)×800×600	(1400x2)×800×650
Размер рабочего стола	mm	2200×1020×600	2400×1400×650	3600×1750×850	3600×1900×850
Площадь верстака	mm	600×400	850×600	1100×700	1400×800
Расстояние от плиты электрода до рабочего стола	mm	950	1100	1300	1300
Заготовки и электроды					
Максимальный вес электрода	kg	180	200	200	200
Максимальный вес заготовки	kg	6500	10000	13000	17000
Параметры обработки					
Максимальный средний ток	A	50+50	50+50	50+50	50+50
Максимальная производительность обработки	mm³/min	500x2	500x2	500x2	500x2
Наилучшая шероховатость	um	0.1	0.12	0.12	0.12
Минимальный износ электрода	%	0.1	0.1	0.1	0.1
Минимальный износ углов	um	10	10	10	10
Стандарт электропитания					
Максимальная входная мощность	KW	9+9	9+9	11+11	111+11

Сервис для BAC

Suzhou Hanqi CNC Equipment Co., Ltd.
ADD:170#Zhanqiaotou Street,TonganTown,Huqiu, Suzhou,China
Tel:+86（0）512 6721 4582
E-mail:info@hanqicnc.cn Web: www.hanqicnc.com