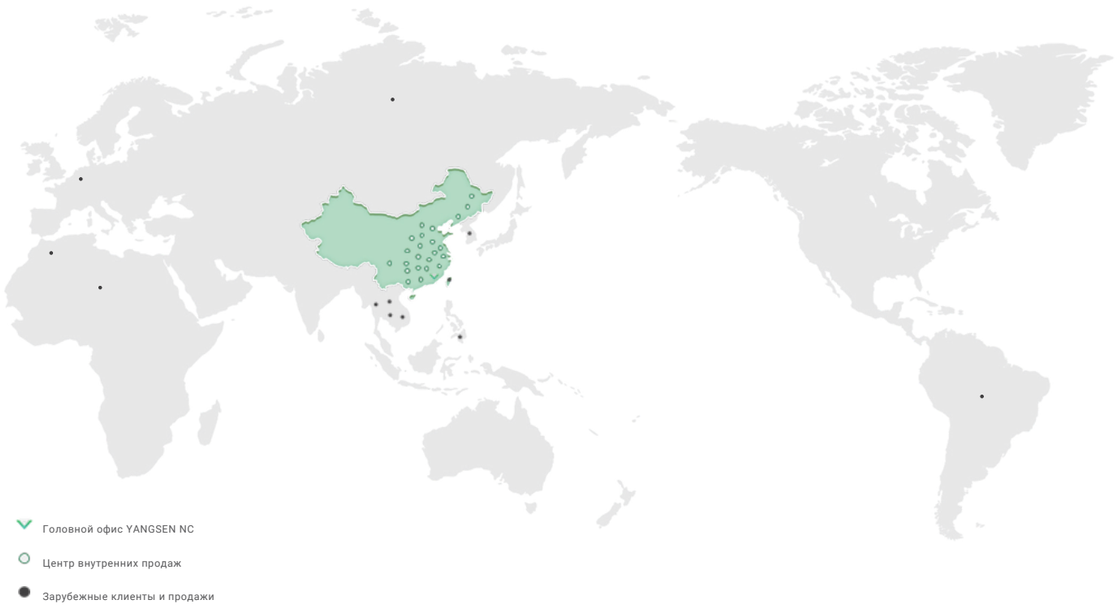


Головной офис YANGSEN NC

Центр внутренних продаж

Зарубежные клиенты и продажи

XIAMEN YANGSEN NC EQUIPMENT CO. LTD.

АДРЕС: № 6-8, ул. Нантанг, деревня Кенгнай, городок Гуанькоу, район Джимей, город Сямынь, провинция Фуцзянь

ТЕЛЕФОН: 400 6660 690

САЙТ: www.yangsencnc.com

ФАКС: +86 592-6222388

ЭЛ. ПОЧТА: ysnc6@yangsencnc.com

Официальный аккаунт Tik-Tok

Номер видео

NATIONAL SERVICE HOTLINE

400 9898 166

Компания постоянно ведет исследования, разработку и совершенствование своей продукции. Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.
Изображения в данном документе приведены только для справки. Пожалуйста, ориентируйтесь на реальный продукт для получения точной информации.
Несмотря на то, что мы стремимся обеспечить точность данных, мы не несем ответственности за любые ошибки или упущения в представленной информации.

КАЧЕСТВО ПРЕЖДЕ ВСЕГО | ВЫСШИЙ УРОВЕНЬ СЕРВИСА

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ ПРОДУКЦИИ

XIAMEN YANGSEN NC EQUIPMENT CO., LTD



www.yangsencnc.com

COMPANY PROFILE

Компания Xiamen Yangsen CNC Equipment Co., Ltd., основанная в 2007 году, специализируется на исследованиях, разработке (R&D), производстве и продаже интеллектуальных станков с ЧПУ среднего и высокого класса. Придерживаясь основных ценностей инноваций и прецизионного производства, компания стремится преодолевать технологические барьеры и развивать высокотехнологичное промышленное оборудование.

Благодаря технологическим инновациям Yangsen предоставляет высокоточное, эффективное и стабильное оборудование с ЧПУ для таких отраслей, как производство пресс-форм, новая энергетика, автомобилестроение, авиация, 5G-электроника и судостроение. Ассортимент продукции охватывает более 160 моделей, включая вертикальные и горизонтальные обрабатывающие центры, расточно-фрезерные станки, портальные и пятиосевые станки, которые продаются более чем в 30 странах с годовым объемом производства около 1,5 миллиардов юаней.

Компания работает в соответствии с сертификацией ISO 9001:2015 и поддерживает глобальную сеть послепродажного обслуживания с поддержкой 24/7, обеспечивая надежную работу оборудования на протяжении всего жизненного цикла. Благодаря передовым технологиям, профессиональной команде разработчиков и комплексному сервису Yangsen стремится предоставлять конкурентоспособную альтернативу импортным станкам.

100000+ м²
Площадь завода

100+ сотрудников
Команда исследований и разработок (R&D)

150+ позиций
Патенты и награды

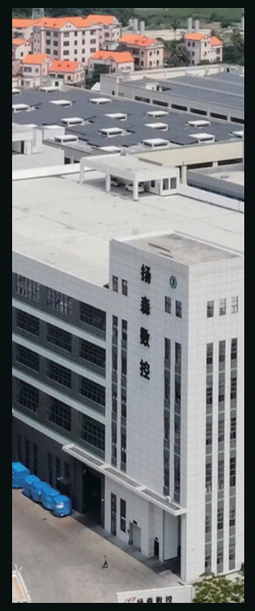
50+ точек
Торговые представительства



Культура







МЫ СОЗДАЕМ ВЗАИМОВЫГОДНОЕ ПАРТНЕРСТВО БЛАГОДАРЯ ПРОДУКЦИИ И УСЛУГАМ ПРЕМИУМ-КЛАССА

МИССИЯ

Стимулировать инновации для создания эффективного, точного и надежного оборудования с ЧПУ, развивая отечественную станкостроительную отрасль

КЛЮЧЕВЫЕ ЦЕННОСТИ

Качество прежде всего, сервис на высшем уровне

ВИДЕНИЕ

Стать ведущим мировым поставщиком станков с ЧПУ, делая прецизионное производство проще

РЕШЕНИЯ ДЛЯ ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



ГАРАНТИЙНОЕ И ПОСЛЕПРОДАЖНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ СТАНКОВ





Этап I


Этап II


Этап III (Строится)

ГРАВИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ



Гравировально-фрезерный станок YS-760A



Гравировально-фрезерный станок YS-760B



Гравировально-фрезерный станок YS-870A



Гравировально-фрезерный станок YS-870C



Гравировально-фрезерный станок YS-6012

СВЕРЛИЛЬНО-РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ СТАНОК



Сверлильно-резьбонарезной станок YST-650



Сверлильно-резьбонарезной станок YST-700



Сверлильно-резьбонарезной станок YST-800



Сверлильно-резьбонарезной станок YST-850

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР



Вертикальный обрабатывающий центр YSV-500 Линейные направляющие



Вертикальный обрабатывающий центр YSV-600Z Линейные направляющие



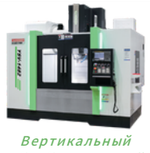
Вертикальный обрабатывающий центр YV-600S Линейные направляющие



Вертикальный обрабатывающий центр YSV-800 Линейные направляющие



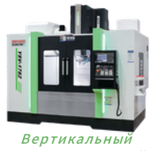
Вертикальный обрабатывающий центр YSV-900 Линейные направляющие



Вертикальный обрабатывающий центр YSV-1000 Линейные направляющие



Вертикальный обрабатывающий центр YSV-1100 Линейные направляющие



Вертикальный обрабатывающий центр YSV-1200 Линейные направляющие

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР



YSL-1060 Направляющие скольжения по оси Z



YSL-1265 Направляющие скольжения по оси Z



YSL-1482 Направляющие скольжения по оси Z



YSL-1782 Направляющие скольжения по оси Z

ПЯТИОСЕВОЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР КОЛЫБЕЛЬНОГО ТИП



U-380T Сверлильно-резьбонарезной



U-500V Вертикальный



U-500 Портальный (с верхней балкой)



U-700 Портальный (с верхней балкой)



U-900 Портальный (с верхней балкой)

Вертикальный станок портального типа с двойным инструментальным магазином



YSV-1060D Двухшпиндельный (с двумя магазинами)



YSV-1265D Двухшпиндельный (с двумя магазинами)



YSV-1482D Двухшпиндельный (с двумя магазинами)



YSV-1782D Двухшпиндельный (с двумя магазинами)

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР



RVZ-500D Стандартный T-образный



RVZ-800 Стандартный T-образный



RVZ-800D Стандартный T-образный



YSHD-630 Перевернутый T-образный



RHE-1000 Перевернутый T-образный



RHE-1250 Перевернутый T-образный



RHE-1000D Перевернутый T-образный



RHE-1250D Перевернутый T-образный



YSH-2016/4016/3521F Для тяжелых условий эксплуатации



YSH-800-5X Для обработки подрамников электромобилей (NEV)

ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНОЙ СТАНОК

WHE-110 Горизонтально-расточной

WHE/WHS-130 Горизонтально-расточной

WHS-160 Горизонтально-расточной

YSHV-1416 Для тяжелых условий эксплуатации

YSHV-1822 Для тяжелых условий эксплуатации

Портальный обрабатывающий центр серии M



18 Ширина проема
MVE (Z-ось: 4 линейные направляющие)
MHE (квадратный ползун 350*350)
1518 / 2218 / 3018
1810

Портальный обрабатывающий центр серии N



29 Ширина проема
NVE (Z-ось: 4 линейные направляющие)
NHE (квадратный ползун 350*350)
3029 / 4029 / 7029

Высокоскоростной портальный станок с подвижной колонной



Модель: NHQ-10041
Высокоскоростной портальный обрабатывающий центр с подвижной колонной

Портальный обрабатывающий центр серии X



30/35 Ширина проема (ось X: 2 направляющие)

XVE (ось Z: 4 линейные направляющие) / XHE (квадратный ползун 460*460)

5030 / 7030 / 5035 / 7035 / 9035 / 10035

41/47 Ширина проема (ось X: 3 направляющие)

XVS (ось Z: 4 линейные направляющие) / XHS (квадратный ползун 460*460)

5041 / 7041 / 9041 / 10041 / 7047 / 9047 / 10047

ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР



YSLC-500
ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР



YSLC-800
ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР

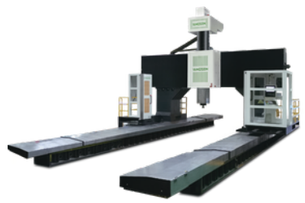
Двухстоечный обрабатывающий центр с подвижным порталом

30/35/41/47 Ширина проема

XVP (ось Z: 4 линейные направляющие) / XHP (квадратный ползун 460*460)

55/62/80 Ширина проема

XHP (квадратный ползун 520*520)



СТАНОК СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ



YSD4
Четырехшпиндельный станок



YSD8
Восьмишпиндельный станок



YSCP-835
Станок для обработки ребер охлаждения

Портальный обрабатывающий центр с ползуном — Серия N/X



Серия N

24 Ширина проема

NVQ-2917 (Z-ось: 4 линейные направляющие)
NHQ-2918 (квадратный ползун 350*350)



Серия X

30/35/41 Ширина проема

XHQ (квадратный ползун 460*460)

XHQ-3829 / XHQ-5235 / XHQ-3824

ПРОФИЛЕОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР



YSV-1760
Профилеобрабатывающий



GVU-2500
Профилеобрабатывающий



YSV-4500
Профилеобрабатывающий

5-осевой портальный обрабатывающий центр с ползуном

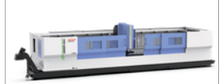


Серия K

24/25/32/35/41 Ширина проема

KVQ (Конструкция «коробка в коробке»)

KVQ-2517-5X / KVQ-3218-5X / KVQ-3825-5X / KVQ-3828-5X / KVQ-5234-5X



YSV-6500
Профилеобрабатывающий

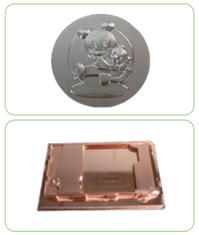


GVP-3022
Профилеобрабатывающий

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

ГРАВИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК





- **ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**

- Высокочастотный шпиндель BT30 / 7,5 кВт. Мощный, точный. Для стали, меди, алюминия, графита, стекла. Серийное производство прецизионных пресс-форм, электродов, обувных форм, деталей часов и очков. Высокая эффективность и точность.

Параметр	Ед. изм.	YS-760A	YS-760A	YS-870A	YS-870C	YS-8012	
Перемещение (ход) по осям X/Y/Z	мм	700/600/300	700/600/300	800/700/300	800/700/450	1200/800/450	
Расстояние от торца шпинделя до стола	мм	82-382	217-517	70-370	170-620	B:190-640	C:90-540
Тип направляющих	/	3-осевые линейные					
Ширина портала	мм	760		810		810	
Размер стола	мм	700 × 600		800 × 700		1200 × 800	
Максимальная нагрузка на стол	кг	400		400		400	
Т-образный паз	шт/мм	5-16*125		5-16*120		7-18*100	
Конус шпинделя	тип	ER32/BT30/HSK-E40					
Скорость вращения шпинделя	об/мин	18000/24000/27000/30000					
Привод шпинделя	/	Электрошпиндель					
Скорость быстрой подачи по осям X/Y/Z	м/мин	15/15/12	15/15/12	15/15/12	15/15/12	12/12/12	
Тип устройства смены инструмента	/	Горизонтального типа					
Габаритные размеры (Д × Ш × В)	мм	2069×2476×2560	2069×2476×2560	2328×2637×2516	2328×2637×2516	2850×3034×2795	

СВЕРЛИЛЬНО-РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ СТАНОК



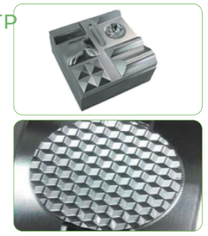


- **ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**

- Универсальный обрабатывающий центр для обработки сложных 3D-поверхностей, полостей и чистовой отделки. Высокая эффективность, точность и надежность.
- Идеально подходит для быстрого сверления, нарезания резьбы и фрезерования мелких деталей в электронной промышленности (3C), сантехнике, автомобилестроении и медицине.

Параметр	Ед. изм.	YST-650	YST-700	YST-800	YST-850
Перемещение (ход) по осям X/Y/Z	мм	600/500/300	700/400/350	800/450/410	800/500/300
Расстояние от торца шпинделя до стола	мм	150-450	145-495	150-560	150-450
Тип направляющих	мм	420	420	520	420
Ширина портала	/	3-осевые линейные			
Размер стола	мм	700×470	800×420	1000×450	1000×450
Максимальная нагрузка на стол	кг	250	300	350	350
Т-образный паз	шт/мм	3-14*125	3-14*125	3-14*125	3-14*125
Конус шпинделя	тип	BT30	BT30	BT30	BT30
Скорость вращения шпинделя	об/мин	20000	20000	20000	20000
Привод шпинделя	/	DDS (прямой)			
Скорость быстрой подачи по осям X/Y/Z	м/мин	48/48/48	48/48/48	48/48/48	48/48/48
Тип устройства смены инструмента	/	Дискового типа			
Габаритные размеры (Д × Ш × В)	мм	2180×2580×2325	2253×2900×2387	2253×2900×2387	2253×2910×2325

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР





- **ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**

- Линейные направляющие по 3 осям обеспечивают высокоточную и эффективную обработку деталей с критическими допусками. Идеально подходит для производства автокомпонентов, клапанов, деталей машиностроения, оптического оборудования, медицинских изделий, стандартных пресс-форм и аэрокосмической отрасли.

Параметр	Ед. изм.	YSV-966	YSV-1060Z	YV-1060S	YSV-1160	YSV-1265	YSV-1482	YSV-1782	YSV-1685
Ход по осям X/Y/Z	мм	850/590/590	1000/600/680	1000/590/590	1100/600/600	1200/680/680	1400/820/750	1700/820/750	1600/850/750
Торце шпинделя	мм	120-710	110-790	120-710	120-720	120-800	150-900	150-900	150-900
Центр шпинделя	/	610	610	610	650	700	880	610	890
Тип направляющих	мм	3-осевые линейные							
Размер стола (Д×Ш)	мм	1020×570	1160×600	1100×600	1200×600	1320×650	1500×800	1800×800	1660×850
Макс. нагрузка на стол	кг	800	1000	800	1100	1200	1500	1600	2000
Т-образные пазы	шт/мм	5-18*90	5-18*90	5-18*90	5-18*100	5-18*100	6-22*110	7-22*110	7-18*110
Конус шпинделя	тип	BBT40				BBT40/BBT50			
Обороты шпинделя	об/мин	15000				15000/6000(10000)			
Привод шпинделя	/	DDS				DDS/РЕМЕНЬ			
Быстрая подача (X/Y/Z)	м/мин	36/36/36	30/30/30	40/40/40	36/36/36	30/30/30	24/24/24	24/24/24	20/20/20
Смена инструмента	/	Бокового типа							
Габариты (Д×Ш×В)	мм	2480×2890 ×2865	2990×3116 ×3000	2480×3660 ×2860	3170×2994 ×2907	4750×3293 ×3107	4290×3700 ×3872	4925×3860 ×3829	4420×4250 ×3250

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР





- **ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**

- Жесткая направляющая по оси Z обеспечивает прочность конструкции, жесткость и стабильность для высокоэффективной обработки. Подходит для серийного производства штампов для пластика, силикона и металла, а также пресс-форм малого и среднего размера и твердых материалов.

Параметр	Ед. изм.	YSL-1060	YSL-1060	YSL-1060	YSL-1060
Перемещение (ход) по осям X/Y/Z	мм	1000/600/680	1200/680/680	1400/820/750	1700/820/750
Расстояние от торца шпинделя до стола	мм	120-800	120-800	150-900	150-900
Тип направляющих	мм	620	715	880	880
Ширина портала	/	Линейные X/Y; Скольжения Z			
Размер стола	мм	1100×570	1320×650	1500×800	1800×800
Максимальная нагрузка на стол	кг	1000	1200	1500	1500
Т-образный паз	шт/мм	5-18*90	5-18*100	6-22*110	7-22*110
Конус шпинделя	тип	BBT40/BBT50			
Скорость вращения шпинделя	об/мин	10000/6000			
Привод шпинделя	/	Ременный			
Скорость быстрой подачи по осям X/Y/Z	м/мин	30/30/15	30/30/12	24/24/24	24/24/24
Тип устройства смены инструмента	/	Бокового типа			
Габаритные размеры (Д × Ш × В)	мм	2990×3116×2630	4760×3293×3107	4290×3700×3872	4925×3860×3829

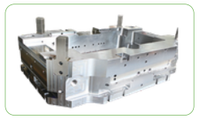
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ДВУХИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ СТАНОК

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ДВУХИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ
СТАНОК С МАГАЗИННОЙ РАМОЙ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

- **Благодаря высокожесткой конструкции станины и стандартному магазину на 64 инструмента, он экономит производственную площадь, одновременно повышая производительность обработки.**
- **Способен обрабатывать алюминий, сталь и труднообрабатываемые материалы с высокой точностью при изготовлении различных изделий и выполнении многоэтапных процессов.**







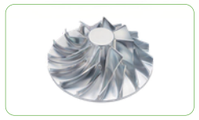
Модель	Ед. изм.	YSV-1060D	YSV-1265D	YSV-1482D	YSV-1782D
Перемещение X/Y/Z	мм	1000/500/680	1200/680/680	1400/820/700	1700/820/700
От торца шпинделя до стола	мм	120-800	120-800	100-800	100-800
От центра шпинделя до колонны	мм	643	700	880	880
Тип направляющих	/	3-осевые линейные направляющие			
Размер стола (Д×Ш)	мм	1100 × 600	1320 × 650	1500 × 800	1800 × 800
Макс. нагрузка на стол	кг	1000	1200	1500	1500
Т-образный паз	шт/мм	5-22*90	5-18*100	6-22*110	7-22*110
Конус шпинделя	тип	BBT40	BBT50		
Скорость шпинделя	об/мин	15000	6000		
Привод шпинделя	/	Прямой (DDS)	Ременный		
Скорость подачи (X/Y/Z)	м/мин	30/30/30	30/30/30	24/24/24	24/24/24
Тип сменщика инструмента	/	Двойной 32T, боковой монтаж			
Габариты (Д×Ш×В)	мм	3760 × 2993 × 2915	4300 × 3293 × 3107	4300 × 3700 × 3680	5300 × 3860 × 3829

СВЕРЛИЛЬНО-РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ СТАНОК

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

- **Универсальный обрабатывающий центр для сложных 3D-поверхностей, полостей и финишной обработки. Высокая эффективность, точность и надежность.**
- **Идеально подходит для быстрого сверления, нарезания резьбы и фрезерования мелких деталей в электронной промышленности (3C), сантехнике, автомобилестроении и медицине.**







Модель	Ед. изм.	U-380T (Сверл.-резьбонарез.)	U-500V (Вертикальный)	U-500 (Подвесной кран)	U-700 (Подвесной кран)	U-900 (Подвесной кран)
Перемещение X/Y/Z	мм	600/450/410	700/590/590	500/470+160/450	700/800/500	950/900+160/600
От торца шпинделя до стола	мм	100–510	50–640	150–600	150–650	130–730
Размер стола	мм	Ø260	Ø350	Ø400	Ø560	Ø850
Диаметр вращения стола	мм	380	500	590	850	1200
Макс. нагрузка на стол	кг	80	150	200	350	1200
Угол поворота стола	°	A/C: ±110/360	A/C: ±120/360	A/C: ±110/360	A/C: ±120/360	A/C: ±120/360
Конус шпинделя	тип	BT30	BBT40	HSK-A63	HSK-A63	HSK-A63
Скорость шпинделя	об/мин	20000	12000	20000	20000	18000
Привод шпинделя	/	Прямой (DDS)	Прямой (DDS)	Встроенный		
Быстрая подача (X/Y/Z)	м/мин	24/24/24	30/30/30	30/30/30	30/30/30	30/30/30
Подача по осям A/C	об/мин	50/80/100/250	110/218/100/176	45/85	30/30	60/70
Количество инструментов	инстр.	21/36T Дисковый	24/32T Боковой	32T Горизонтальный цепной		
Габариты (Д×Ш×В)	мм	2300×2900×2587	2480×2890×2865	3900×1780×2900	3590×4172×3134	4200×5100×3700

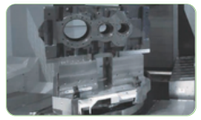
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР

СТАНДАРТНАЯ СЕРИЯ T

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

- **Станина стандартного T-образного типа обеспечивает стабильную точность и снижает инерцию осей для высокоскоростной и высокоточной обработки.**
- **Идеально подходит для серийного производства сложных деталей с жесткими допусками, особенно корпусов и сложных конструкционных компонентов.**







Модель	Ед. изм.	RVZ-500D	RVZ-800	RVZ-800D
Перемещение X/Y/Z	мм	800/750/800	1300/800 (Опция 1200)/1000	1300/800 (Опция 1200)/800
От центра шпинделя до стола	мм	50–800	150–950 (Опция 150–1350)	150–950 (Опция 150–1350)
От торца шпинделя до центра стола	мм	150–950	150–1150	150–950
Тип направляющих	/	3-осевые линейные		
Размер стола (Д×Ш)	мм	500×500*2	800×800	800×800*2
Макс. нагрузка на стол	т	0.5	2	1.2
Индексация стола	/	1°/0.001°	1°/0.001°	1°/0.001°
Макс. диаметр обработки	мм	Ø850	Ø1500	Ø1100
Конус шпинделя	тип	BBT50 (Опция HSK-A100)	BBT50	BBT50
Скорость шпинделя	об/мин	6000 (10000)	6000	6000
Привод шпинделя	/	Мотор-шпиндель	Ременный / Коробка передач (Опция)	
Быстрая подача (X/Y/Z)	м/мин	48/48/48	36/36/30	36/36/30
Габариты (Д×Ш×В)	мм	5100×3000×3000	5840×5200×3360	6659×4536×3050

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР

СЕРИЯ INVERTED T (ПЕРЕВЕРНУТАЯ T-ОБРАЗНАЯ СТАНИНА)

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

- **Станина с подвижной колонной перевернутого T-образного типа позволяет обрабатывать крупногабаритные детали и выполнять индексную ротационную обработку. Подходит для многосторонних операций: фрезерования, сверления, растачивания, развертывания, нарезания резьбы и 2D/3D контурной обработки. Широко используется в автомобильной, аэрокосмической промышленности, производстве бытовой техники и общем машиностроении.**







Модель	Ед. изм.	YSHD-630	RHE-1000	RHE-1250	RHE-1000D	RHE-1250D
Перемещение X/Y/Z	мм	1100/750/950	2000/1200/1250	2500/1200/1250	2000/1200/1250	2500/1200/1250
От центра шпинделя до стола	мм	120–870	0–1200	0–1200	50–1250	50–1250
От торца шпинделя до центра стола	мм	115–1065	350–1600	350–1600	350–1600	350–1600
Тип направляющих	/	3-осевые линейные				
Размер стола (Д×Ш)	мм	630×630	1000×1000	1250×1250	1000×1000	1250×1250
Макс. нагрузка на стол	т	0.8	5	5	3.5	5
Индексация стола	/	1°/0.001°	1°/0.001°	1°/0.001°	1°/0.001°	1°/0.001°
Макс. диаметр обработки	мм	Ø1700	Ø2000	Ø2000	Ø2000	Ø2000
Конус шпинделя	тип	BBT50	BBT50	BBT50	BBT50	BBT50
Скорость шпинделя	об/мин	6000	6000	6000	6000	6000
Привод шпинделя	/	Ременный / Коробка передач (Опция)				
Быстрая подача (X/Y/Z)	м/мин	30/30/30	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10
Габариты (Д×Ш×В)	мм	4750×2900×2680	6830×4640×4070	7330×4640×4070	8670×5588×4487	8670×5588×4487

Горизонтально-расточной станок

Горизонтально-расточной станок

- **ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**

- Предназначен в первую очередь для фрезерования и растачивания, также подходит для сверления, зенкерования, торцевания и токарных операций. Идеально подходит для обработки корпусных деталей с множеством отверстий и точными межосевыми расстояниями.
- Применяется в металлургии, энергетике и судостроении для выполнения расточных, фрезерных и сверлильных работ.







Параметр	Ед. изм.	WHE-110/6T	WHE-130/15T	WHS-130/25T	WHS-160/25T
Ось X (Опция)	мм	2000 (Опция 2500)	3000 (Опция 4000)	3500 (Опция 4500)	4500
Ось Y (Опция)	мм	1600 (Опция 2000)	2100 (Опция 2600)	2600 (Опция 3100)	2600 (Опция 3100)
Ось Z (Опция)	мм	1500	1500 (Опция 2000)	1500 (Опция 2000)	1500 (Опция 2000)
Ход по оси W	мм	550	700	700	1000
Центр шпинделя — Стол	мм	60 - 1660	0 - 2100	0 - 2600	95 - 2695
Торец шпинделя— Центр стола	мм	-125 - 1925	-25 - 2175	275 - 2475	-25 - 2475
Размер планшайбы (Стандарт)	мм	1250*1500/6T	1800*2200/15T	2500*2500/25T	2500*2500/25T
Угол индексации	град	1° / 0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
Диаметр шпинделя	мм	Ф110	Ф130	Ф130	Ф160
Конус шпинделя	тип	BT50	BT50	BT50	BT50
Скорость шпинделя	об/мин	3500	3000	3000	2000
Привод шпинделя	/	Шестеренчатый привод			
Габариты (Д×Ш×В)	мм	6600×5150×5250	8000×7500×5500	9000×8800×6100	9000×8800×6100

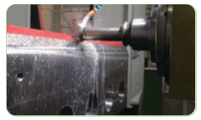
Пятиосевой обрабатывающий центр

ПЯТИОСЕВОЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР

- **ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**

- Предназначен для обработки конструкционных и фасонных деталей в автомобилестроении, производстве пресс-форм и общем машиностроении.
- Превосходно справляется с обработкой сложных 3D-поверхностей, пространственных углов и рабочих колес (крыльчаток). Позволяет выполнять фрезерование, растачивание, сверление и нарезание резьбы за одну установку.







Параметр	Ед. изм.	YSHV-1416/8T	YSHV-1822/15T	YSHV-1822/25T
Ход по оси X	мм	2000	2500	3500
Ход по оси Y	мм	1600	1600	1600
Ход по оси Z	мм	900	900	900
Ход по оси V	мм	600	600	600
Расстояние от центра шпинделя до стола	мм	250-1850	250-1850	250-1850
От торца шпинделя до центра стола	мм	500-2000	500-2000	605-2105
Размер стола / Нагрузка	мм/т	1400*1600/8T	1800*2200/15T	1800*2200/25T
Угол индексации	град	0.001°	0.001°	0.001°
Диаметр шпинделя	мм	Ф200	Ф200	Ф200
Конус шпинделя	тип	BT50	BT50	BT50
Скорость шпинделя	об/мин	3500	3500	3500
Привод шпинделя	/	Шестеренчатый привод		
Габариты (Д×Ш×В)	мм	5889×7804×5250	6435×8404×5250	7800×8731×5250

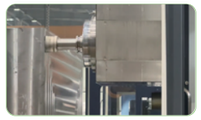
Тяжелая горизонтальная обработка

ТЯЖЕЛЫЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР

- **ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**

- Станок для фрезерования пресс-форм, предназначенный для тяжелой черновой обработки и эффективного удаления материала. Идеально подходит для крупных отливок, поковок и тяжелых деталей в таких отраслях, как производство тяжелых пресс-форм, машиностроение, энергетика и железнодорожный транспорт.







Параметр	Ед. изм.	YSH-2016F	YSH-4016F	YSH-3521F
Ход по оси X	мм	2000	3500	3500
Ход по оси Y	мм	1600	1600	2100
Ход по оси Z	мм	1000	1000	1000
Размер квадратного ползуна	мм	460*460	460*460	460*460
Расстояние от центра шпинделя до стола	мм	150-1750	150-1750	150-2250
От торца шпинделя до центра стола	мм	65 - 1065	65 - 1065	65 - 1065
Размер планшайбы	мм	2500*1600	4000*1600	4000*1600
Т-образный паз	мм	22H8	22H8	22H8
Конус шпинделя	тип	BT50	BT50	BT50
Диаметр шпинделя	мм	Ф260	Ф260	Ф260
Скорость шпинделя	об/мин	2500	2500	2500
Привод шпинделя	/	Шестеренчатый привод		
Габариты (Д×Ш×В)	мм	жопа	жопа	жопа

Горизонтальный обрабатывающий центр

СЕРИЯ INVERTED T

- **ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**

- Станина с подвижной колонной в стиле перевернутой буквы T позволяет обрабатывать крупногабаритные детали и выполнять позиционную поворотную обработку. Подходит для многосторонних операций: фрезерования, сверления, растачивания, развертывания, нарезания резьбы и 2D/3D контурной обработки.
- Широко применяется в автомобильной, аэрокосмической промышленности, производстве бытовой техники и общем машиностроении.





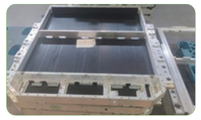


Параметр	Ед. изм.	YSH-800-5X
Ход по оси X	мм	1500
Ход по оси Y	мм	1000 (1060 при смене инструмента)
Ход по оси Z	мм	650
Тип направляющих	/	Линейные роликовые направляющие качения для тяжелых условий по осям X/Y/Z
От поверхности стола оси B до центра оси A	мм	50
От центра шпинделя до центра оси A	мм	-40 - 960
От торца шпинделя до центра оси A	мм	835-185
Макс. нагрузка на стол	кг	600
Макс. диаметр заготовки	мм	1500
Скорость быстрых перемещений X/Y/Z	м/мин	60/60/60
Скорость вращения осей A/B	об/мин	30
Конус шпинделя	тип	HSK-A100
Скорость шпинделя	об/мин	12000

ПРОФИЛЕГИБОЧНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР

- **ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**

Обеспечивает высокоточную обработку деталей с критически важными размерами.
Отличается большими ходами осей и высокой мощностью резания для обработки крупногабаритных заготовок.
Широко используется в производстве электромобилей (NEV), железнодорожного транспорта и машиностроении для обработки профилей, плит и аккумуляторных поддонов (литье низкого/высокого давления, сварные профили).





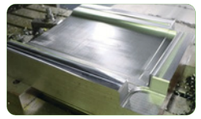


Модель	Ед. изм.	YSV-1760	GVU-2500	YSV-4500	YSV-6500	YSV-12500	GVP-3022
Перемещение X/Y/Z	мм	700/600/650	2500/600/700	4500/600/700	4500/600/700	12500/550/600	3000/2000/800
От торца шпинделя до стола	мм	160–810	120–820	130–830	120–720	120–720	150–950
От центра шпинделя до колонны	мм	/	/	680	702	670	/
Тип направляющих	/	3-осевые линейные					
Размер стола (Д×Ш)	мм	1700×550	3000×600	5000×600	3000×600*2	3000×600*4	3000×2000
Макс. нагрузка на стол	кг	700	1500	2000	1500	1500	1000
Т-образный паз	шт/мм	5-18*100	5-18*100	5-18*100	5-18*100	5-18*100	8-22*200
Конус шпинделя	тип	BBT40	BBT40	BBT40	BBT40	BBT40	BBT40
Скорость шпинделя	об/мин	12000	12000	12000	12000	12000	12000
Привод шпинделя	/	Прямой (DDS)					
Быстрая подача (X/Y/Z)	м/мин	36/36/36	20/32/32	48/30/30	48/36/36	48/36/36	40/40/30
Скорость смены инструмента	мм/мин	10000	10000	10000	10000	10000	15000
Габариты (Д×Ш×В)	мм	4650×2400×2750	5600×3460×2750	7336×3150×2150	12336×3150×2150	17000×3150×2150	7500×3950×3650

ПОРТАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР

- **ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**

- Обрабатывающие центры портального типа обеспечивают высокую жесткость и симметричную устойчивость. Оптимизированная конструкция улучшает динамические характеристики для мощной, высокомоментной, эффективной и точной обработки.
- Широко используются в судостроении, металлургии, горнодобывающем машиностроении, энергетике, проектировании и тяжелой промышленности для изготовления пресс-форм в различных секторах.







Модель	Ед. изм.	MVE-1810	MHE-1810
Перемещение по оси X	мм	1800	1800
Перемещение по оси Y	мм	1000	1000
Перемещение по оси Z	мм	820	800
Тип направляющих	/	Линейные роликовые по осям X/Y/Z (тяж. серия)	Линейные X/Y; квадратный ползун Z 350*350
От торца шпинделя до стола	мм	100–920 / 368–1188 (Опция: проставка 268 мм)	100–900
Ширина портала	мм	1800	1800
Размер стола	мм	1660*1000	1660*1000
Макс. нагрузка на стол	кг	5000	5000
Т-образный паз	шт/мм	7-22*125	7-22*125
Конус шпинделя	тип	BBT50	BBT50
Скорость шпинделя	об/мин	6000	4000
Привод шпинделя	/	Прямой (DDS)	Прямой (DDS) / Редуктор
Габариты (Д×Ш×В)	мм	5520×3420×3900	5520×3420×5000

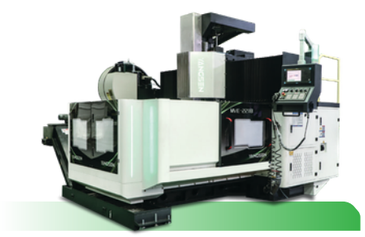
ПОРТАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР СЕРИИ M

- **ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**

Портальные обрабатывающие центры обеспечивают высокую жесткость и симметричную устойчивость.
Оптимизированная конструкция улучшает динамические характеристики для мощной, высокомоментной, эффективной и точной обработки.
Широко используются в судостроении, металлургии, горнодобывающем машиностроении, энергетике, проектировании и тяжелой промышленности для изготовления пресс-форм в различных секторах





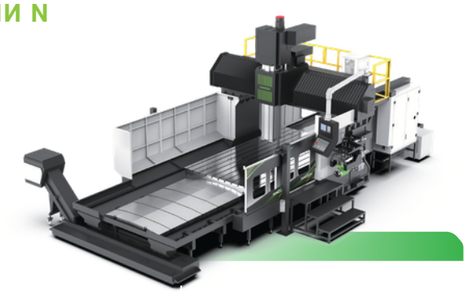


Модель	Ед. изм.	MVE-1518	MVE-2218	MVE-3018	MHE-1518	MHE-2218	MHE-3018
Перемещение по оси X	мм	1500	2200	3000	1500	2000	3000
Перемещение по оси Y	мм	1800 (доп. ход 150)					
Перемещение по оси Z	мм	820			1000		
Тип направляющих	/	Линейные роликовые по осям X/Y/Z (тяж. серия)			Линейные X/Y; квадратный ползун Z 350*350		
От торца шпинделя до стола	мм	100–920 / 368–1188 (Опция: проставка 268 мм)			150–1150		
Ширина портала	мм	1800					
Размер стола	мм	1500*1400	2200*1400	2700*1400	1500*1400	2200*1400	2700*1400
Грузоподъемность по оси X (200мм)	кг	5000	8000	11000	5000	8000	11000
Грузоподъемность по оси Y (200мм)	мм	7-22*200			7-22*200		
Конус шпинделя	тип	BBT50			BBT50		
Скорость шпинделя	об/мин	6000			4000		
Привод шпинделя	/	Прямой (DDS)			Прямой (DDS / Редуктор)		
Габариты (Д×Ш×В)	мм	4670×4640×3900	5585×4665×3900	7400×4700×5400	4670×4640×5400	5585×4665×5400	7080×4600×5500

ПОРТАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР СЕРИИ N

- **ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**

- Обрабатывающие центры портального типа обеспечивают высокую жесткость и симметричную устойчивость. Оптимизированная конструкция улучшает динамические характеристики для мощной, высокомоментной, эффективной и точной обработки.
- Широко используются в судостроении, металлургии, горнодобывающем машиностроении, энергетике, проектировании и тяжелой промышленности для изготовления пресс-форм в различных секторах.



Модель	Ед. изм.	NVE-3029	NVE-4029	NVE-7029	NHE-3029	NHE-4029	NHE-7029
Перемещение по оси X	мм	3000	4000	7000	3000	4000	7000
Перемещение по оси Y	мм	2900 (доп. ход 200)					
Перемещение по оси Z	мм	800			1050		
Тип направляющих	/	Линейные роликовые по осям X/Y/Z (тяж. серия)			Линейные X/Y; квадратный ползун Z 350*350		
От торца шпинделя до стола	мм	100–900 / 350–1150 (Опция: проставка 250 мм)			250–1300 / 500–1550 (Опция: проставка 250 мм)		
Ширина портала	мм	2900					
Размер стол	мм	3000*2200	4000*2200	6600*2400	3000*2200	4000*2200	6600*2400
Макс. нагрузка на стол	кг	12000	14000	21000	12000	14000	21000
Т-образный паз	шт/мм	11-22*200	11-22*200	11-28*200	11-22*200	11-22*200	11-28*200
Конус шпиндел	тип	BBT50			BBT50		
Скорость шпинделя	об/мин	6000			4000		
Привод шпинделя	/	Прямой (DDS)			Прямой (DDS / Редуктор)		
Габариты (Д×Ш×В)	мм	9310×5860×4787	10500×6100×5400	13500×6280×5400	9310×5860×5000	10500×6100×5600	13500×6280×5600

ПОРТАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР СЕРИИ X — ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

ТЯЖЕЛЫЙ ПОРТАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР

- **ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**

- Портальные обрабатывающие центры обеспечивают высокую жесткость и симметричную стабильность.
- Оптимизированная структура улучшает динамические характеристики для мощной, высокомоментной, эффективной и точной обработки.
- Широко используются в судостроении, металлургии, горнодобывающем машиностроении, энергетике, машиностроении и тяжелой промышленности для изготовления пресс-форм в различных секторах.



Модель	ед. изм.	Ширина портала 30	Ширина портала 35	Ширина портала 41	Ширина портала 47
		XVE-5030/7030	XVE-5035/7035/9035/10035	XVS-5041/7041/9041/10041	XVS-7047/9047/10047
Перемещение по оси X	мм	5000/7000	5000/7000/9000/10000	5000/7000/9000/10000	7000/9000/10000
Перемещение по оси Y	мм	3000 (подход 200)	3500 (подход 300)	4100 (подход 200)	4700 (подход 200)
Перемещение по оси Z	мм	1300			
Тип направляющих	/	X/Y/Z: Тяжелые роликовые линейные			
Торце шпинделя — Стол	мм	150-1450/500-1800 (Опц. подъем на 350)			
Ширина портала	мм	3000	3500	4100	4700
Размер стола (Д×Ш)	мм	4600/6600 × 2400	4600/6600/8600/9600 × 2700	4600/6600/8600/9600 × 3000	6600/8600/9600 × 3000
Конус шпинделя	тип	BBT50			
Обороты шпинделя	об/мин	6000			
Привод шпинделя	/	DDS (прямой)			

Портальный обрабатывающий центр серии X — Квадратный ползун

ТЯЖЕЛЫЙ ПОРТАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР

- **ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**

- Ось Z оснащена закрытыми направляющими скольжения с парой трения «чугун-пластик» для поглощения вибраций. Конструкция ползуна имеет сечение 460×460 мм.
- Широко применяется в тяжелой механической обработке для судостроения, металлургии, горнодобывающей промышленности, энергетики и производства строительной техники.



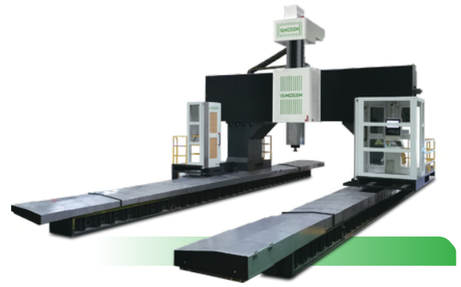
Модель	ед. изм.	Ширина портала 30	Ширина портала 35	Ширина портала 41	Ширина портала 47
		XVE-5030/7030	XVE-5035/7035/9035/10035	XVS-5041/7041/9041/10041	XVS-7047/9047/10047
Перемещение по оси X	мм	5000/7000	5000/7000/9000/10000	5000/7000/9000/10000	7000/9000/10000
Перемещение по оси Y	мм	3000 (подход 200)	3500 (подход 300)	4100 (подход 200)	4700 (подход 200)
Перемещение по оси Z	мм	1300			
Тип направляющих	/	X/Y/Z: Тяжелые роликовые линейные			
Торце шпинделя — Стол	мм	150-1450/500-1800 (Опц. подъем на 350)			
Ширина портала	мм	3000	3500	4100	4700
Размер стола (Д×Ш)	мм	4600/6600 × 2400	4600/6600/8600/9600 × 2700	4600/6600/8600/9600 × 3000	6600/8600/9600 × 3000
Конус шпинделя	тип	BBT50			
Обороты шпинделя	об/мин	6000			
Привод шпинделя	/	DDS (прямой)			

ДВУХСТОЕЧНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ПОДВИЖНЫМ ПОРТАЛОМ (СЕРИЯ X)

Двухстоечный обрабатывающий центр серии X с подвижным порталом

- **ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**

- Портальные обрабатывающие центры обеспечивают высокую жесткость и симметричную стабильность. Оптимизированная конструкция улучшает динамические характеристики для мощной, высокомоментной, эффективной и точной обработки.
- Широко применяется в судостроении, металлургии, горнодобывающем машиностроении, энергетике, машиностроении и тяжелой промышленности для изготовления пресс-форм в различных отраслях.



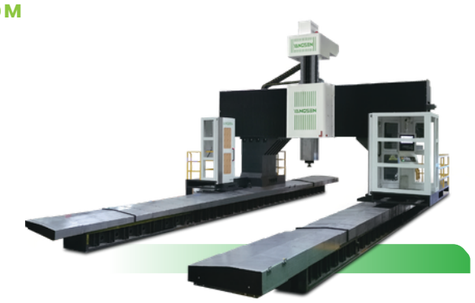
Модель	ед. изм.	серия - X	
		XVP	XHP
Перемещение по оси X	мм	13000 / 17000 / 21000 / 25000	
Перемещение по оси Y	мм	3200 / 3800 / 4300 / 4900	
Перемещение по оси Z	мм	1300 / 1500	
Тип направляющих	/	Тяжелые роликовые линейные (X/Y/Z)	Лин. направляющие (X/Y); Квадратный ползун 460*460 (Z)
Торце шпинделя — Стол	мм	300-1600 / 300-1800 (Настраиваемо)	
Ширина портала	мм	3000 / 3500 / 4100 / 4700	
Конус шпинделя	тип	BBT50	
Обороты шпинделя	об/мин	6000 / 10000	6000 / 10000
Привод шпинделя	/	DDS (Опц. редуктор BF)	DDS (Редуктор)
Емкость магазина инструментов	шт.	24 / 32 / 40 / 60	

Обрабатывающий центр с подвижным порталом серии K

ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ПОДВИЖНЫМ ПОРТАЛОМ

- **ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**

- Ось Z: закрытые направляющие скольжения (пара трения «чугун-пластик») с поглощением вибраций, конструкция ползуна (рам) сечением 520×520 мм.
- Широко применяется в тяжелой промышленности, включая судостроение, металлургию, горнодобывающее машиностроение, энергетику и производство строительной техники.



Модель	ед. изм.	Серия - K
		KHP
Перемещение по оси X		13000 / 17000 / 21000 / 25000
Перемещение по оси Y		6000 / 6700 / 8400
Перемещение по оси Z		2000
Тип направляющих	/	Линейные по X/Y; Квадратный ползун 520*520 по Z
Торце шпинделя — Стол	мм	300-2300 (Настраиваемо)
Ширина портала	мм	5500 / 6200 / 8000
Конус шпинделя	тип	BBT50
Обороты шпинделя	об/мин	3200
Привод шпинделя	/	DDS Редуктор
Емкость магазина инструментов	шт.	24 / 32 / 40 / 60

ПОРТАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР СЕРИИ N

- **ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**

Использует портальную конструкцию с верхним расположением траверсы и запатентованной системой компенсации прогиба балки, обеспечивая высокую мощность и жесткость для обработки сверхкрупных заготовок.
Эффективно выполняет фрезерование, сверление и растачивание крупных алюминиевых компонентов.
Идеально подходит для аэрокосмической промышленности, судостроения, новой энергетики и станкостроения.



Модель	Ед. изм.	Ширина двери 24	
		NVQ-2917	● NHQ-2918
Перемещение по оси X	мм	2900	
Перемещение по оси Y	мм	1700	1800
Перемещение по оси Z	мм	800	1000
Тип направляющих	/	Линейные роликовые по осям X/Y/Z (тяж. серия)	Линейные X/Y; квадратный ползун Z 350*350
От торца шпинделя до стола	мм	250–1050	250–1250
Ширина портала	мм	2400	
Размер стола (Д×Ш)	мм	2500*1600	
Конус шпинделя	тип	HSK-A63	BBT50
Скорость шпинделя	об/мин	18000	4000
Привод шпинделя	/	Встроенный	Прямой (DDS) / Редуктор

ПОРТАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР СЕРИИ X

ПОРТАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ВЕРХНИМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ТРАВЕРСЫ

- **ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**

Использует портальную конструкцию с верхним расположением траверсы и собственной системой компенсации прогиба балки, обеспечивая высокую мощность и жесткость для обработки сверхкрупных заготовок.
Эффективно выполняет фрезерование, сверление и растачивание крупных алюминиевых деталей. Идеально подходит для аэрокосмической отрасли, судостроения, новой энергетики и станкостроения.



Модель	Ед. изм.	Ширина проема 30	Ширина проема 35	Ширина проема 41
		XHQ-3824	● XHQ-3829	● XHQ-5235
Перемещение по оси X	мм	3800	3800	5200
Перемещение по оси Y	мм	2400	2900	3500
Перемещение по оси Z	мм	3500	1300	
От торца шпинделя до стола	мм	300–1600		
Тип направляющих	/	Линейные X/Y; квадратный ползун Z 460*460		
Ширина портала	мм	3000	3500	4100
Размер стола (Д × Ш)	мм	3700 × 2000	3800 × 2500	5200 × 3000
Конус шпинделя	тип	BBT50		
Скорость шпинделя	об/мин	4000		
Привод шпинделя	/	Прямой (DDS) / Редуктор		

ПОРТАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР СЕРИИ K-BOX-IN-BOX

- **ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**

Симметричная конструкция балки «коробка в коробке» сводит к минимуму температурные деформации при изменении температуры в цехе.
Эффективно обрабатывает крупные алюминиевые детали: фрезерование, сверление, растачивание. Подходит для аэрокосмической отрасли, судостроения, новой энергетики и станкостроения.



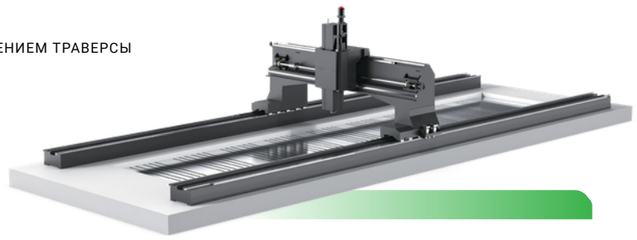
Модель	Ед. изм.	Ширина двери 24	Ширина двери 25	Ширина проема 32	Ширина проема 35	Ширина проема 41
		KVQ-2517-5X	KVQ-3218-5X	KVQ-3825-5X	● KVQ-3828-5X	● KVQ-5234-5X
Перемещение по оси X	мм	2500	3200	3800	3800	5200
Перемещение по оси Y	мм	1700	1800	2500	2800	3400
Перемещение по оси Z	мм	1300/1500	1500	1500	1300/1500	1300/1500
Тип направляющих	/	Линейные роликовые по осям X/Y/Z (тяж. серия)				
От торца шпинделя до стола	мм	300–1600/100–1600	150–1650	150–1650	200–1500/100–1600	400–1700/100–1600
Ширина портала	мм	2400	2500	3200	3500	4100
Размер стола (Д × Ш)	мм	2500 × 1600	3200 × 1600	3700 × 2000	3800 × 2500	5200 × 3000
5-осевая голова	тип	YS70	YS200/YS600	YS200/YS600	YS200/YS600	YS200/YS600
Конус шпинделя	тип	HSK-A63	HSK-A100/BT50	HSK-A100/BT50	HSK-A100/BT50	HSK-A100/BT50
Привод шпинделя	/	Встроенный	Встроенный / DDS	Встроенный / DDS	Встроенный / DDS	Встроенный / DDS

ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ПОРТАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ПОДВИЖНОЙ КОЛОННОЙ

ПОРТАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ВЕРХНИМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ТРАВЕРСЫ

- **ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**

Использует портальную конструкцию с верхним расположением траверсы и собственной системой компенсации прогиба балки, обеспечивая высокую мощность и жесткость для обработки сверхкрупных заготовок.
Широко используется в аэрокосмической промышленности, производстве электромобилей (NEV), машиностроении, железнодорожном транспорте и промышленной обработке профилей



Модель	Ед. изм.	Серия N
		NHQ-10041
Перемещение по оси X	мм	10300 (включая доп. ход 300)
Перемещение по оси Y	мм	3500
Перемещение по оси Z	мм	1300
Тип направляющих	мм	Линейные X/Y; квадратный ползун Z 460*460
От торца шпинделя до стола	мм	300–1600
Ширина портала	/	4100
Конус шпинделя	тип	BBT50
Скорость шпинделя	об/мин	4500/6000
Привод шпинделя	/	Прямой (DDS) / Редуктор (Gear Box)
Количество инструментов	инстр.	40/80T Горизонтальный цепной

ТОКАРНЫЙ ЦЕНТР

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ ЦЕНТР

- **ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**
  - Вертикальные токарные станки предназначены для обработки тяжелых заготовок большого диаметра и малой длины, что позволяет избежать трудностей с закреплением деталей, характерных для горизонтальных станков.
  - Идеально подходит для обработки больших дисков, а также коротких и тяжелых втулок.



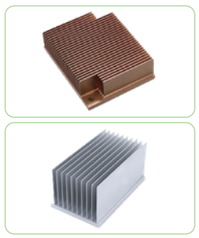


Модель	Ед. изм.	YSLC-500	YSLC-800
Макс. диаметр вращения	мм	800	1000
Макс. высота обработки	мм	550	800
Макс. диаметр точения	мм	500	800
Отверстие в шпинделе	мм	Φ62	Φ80
Макс. диаметр прутка	мм	Φ52	Φ75
Тип/Код торца шпинделя	/	A2-8	A2-11
Скорость шпинделя	об/мин	50-3000	50-1500
Быстрая подача X/Z	м/мин	20/20	20/20
Ход по осям X/Z	мм	-12~430 / 550	-370~480 / 800
Тип резцедержателя	/	Серворевольвер 8T	Серворевольвер 8T
Диаметр расточной оправки	мм	Φ50	Φ50
Макс. грузоподъемность	кг	250	250
Габариты (Д×Ш×В)	мм	2300×2623(4200)×3200	2700×2823(4400)×3550

СЕРИЯ СТАНКОВ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

СЕРИЯ СТАНКОВ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

- **ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**
  - Многошпиндельная серия — высокая жесткость, коробчатая конструкция для эффективной одновременной обработки нескольких деталей.
  - Многопозиционное приспособление для обработки ребер — обрабатывает несколько ребер одновременно за один проход для максимальной производительности.





Модель	Ед. изм.	YSD4-260	YSD8-565	YSCP-835
Ход по осям X/Y/Z	мм	260/280/200	550/650/550	800/450
Торец шпинделя — Стол	мм	150-350	150-700	250-700
Центр шпинделя — Колонна	мм	810	700	740
Тип направляющих	/	3-осевые линейные		
Размер стола (Д×Ш)	мм	800 × 700	2100 × 550	800 × 700
Макс. нагрузка на стол	кг	800	1500	1000
T-образные пазы	шт/мм	5-16*120	3-18*140	5-18*120
Конус шпинделя	тип	BT30	BT30	/
Обороты шпинделя	об/мин	24000	24000	/
Привод шпинделя	/	Электрошпиндель	Электрошпиндель	/
Быстрая подача (X/Y/Z)	м/мин	12/12/12	30/30/30	10/10
Смена инструмента	/	Линейная 32T	Линейная 16T	/
Габариты (Д×Ш×В)	мм	2100×2100×2550	3100×2600×3050	3000×2500×2300

yangsen 扬森数控 YANGSEN NC

让精密制造更简单

Quality & Service

Adhere to the best quality without compromise, with the strictest quality inspection standards, for checks